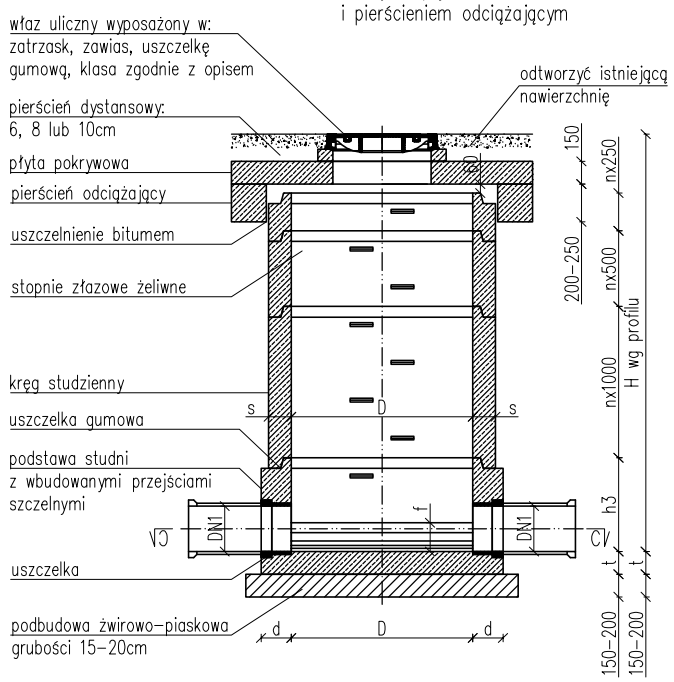
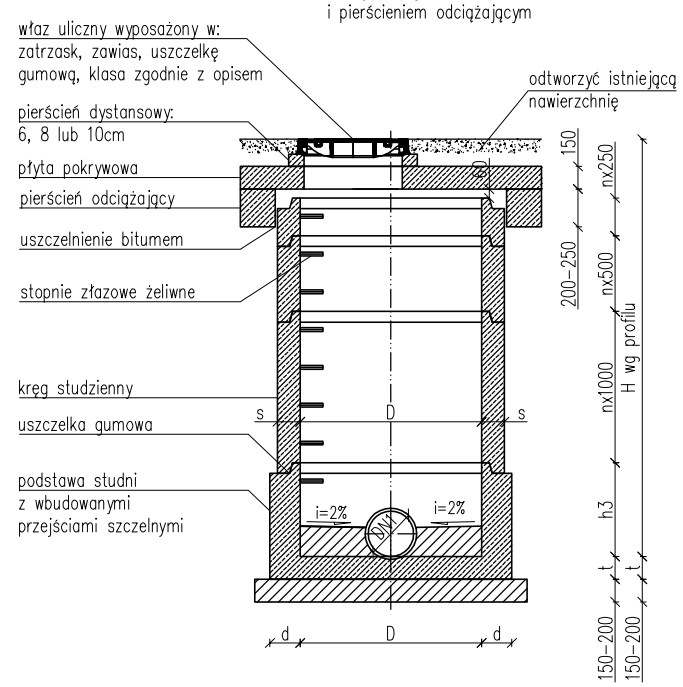
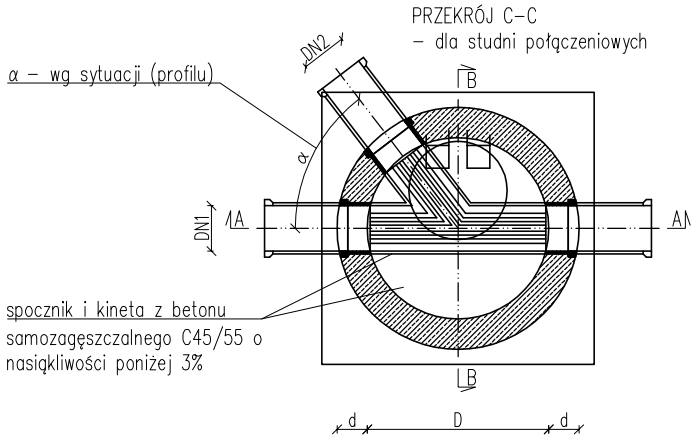
PRZEKRÓJ A–A
– wersja z płytą
i pierścieniem odciążającym



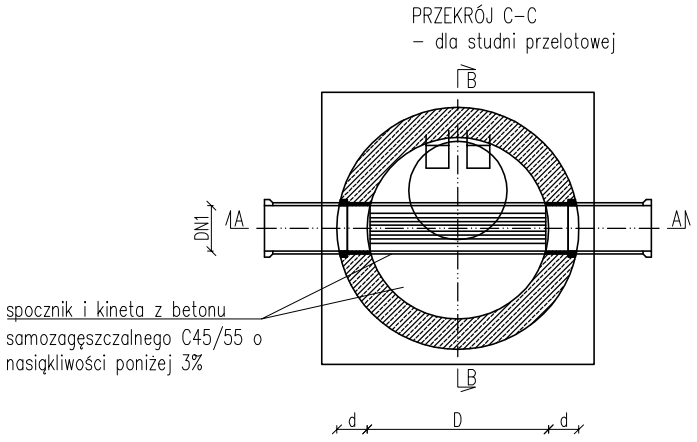
PRZEKRÓJ B–B
– wersja z płytą
i pierścieniem odciążającym



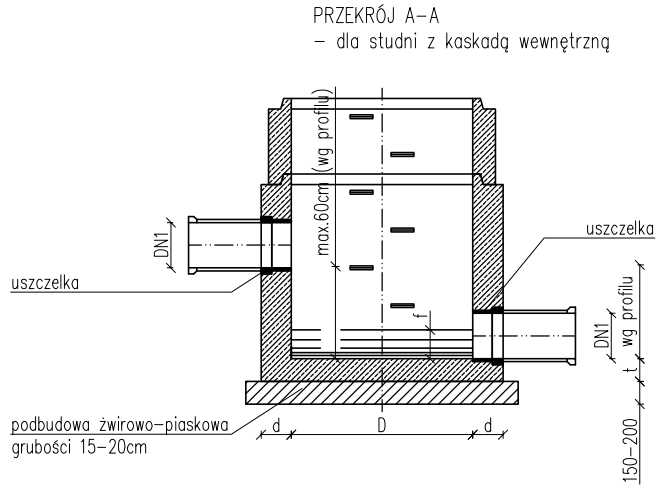
PRZEKRÓJ C–C
– dla studni połączeniowych



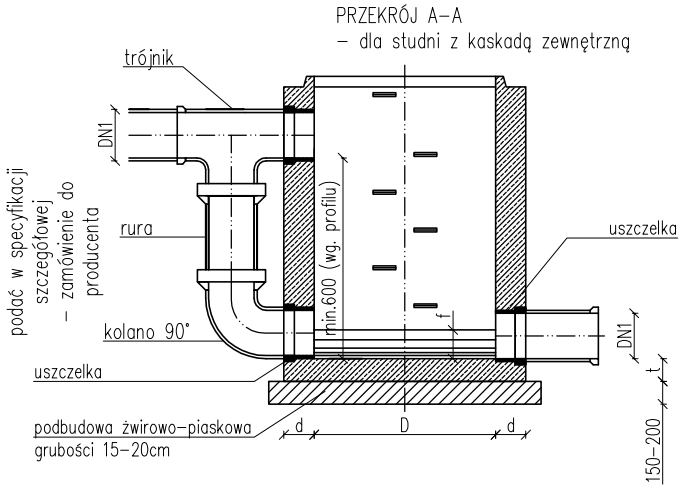
PRZEKRÓJ C–C
– dla studni przelotowej



PRZEKRÓJ A–A
– dla studni z kaskadą wewnętrzną



PRZEKRÓJ A–A
– dla studni z kaskadą zewnętrzną



UWAGI:

1. Komora musi spełniać wymogi normy szczelności wg PN–92/B–10735 pkt. 6.11–6.12.
2. Realizacja prefabrykatów dla studni na załomach winna nastąpić po wykonaniu tyczenia geodezyjnego w terenie, które pozwoli na ostateczną weryfikację kątów.
3. Dno studni wykonać jako monolityczny odlew z gotową kinetą z betonu szczelnego klasy min. C35/45 o wodoszczelności W12, nasiąkliwości ≤4% i mrozoodporności F–150 łączony z kręgami za pomocą uszczelki, kineta dostosowana do średnicy kanałów dopływowych i odpływowych oraz kąta ich włączenia, a także z wbudowanymi króćcami przyłączeniowymi.
4. Kręgi wykonać jako prefabrykat betonowy z betonu szczelnego klasy min. C35/45 o wodoszczelności W8, nasiąkliwości <6% i mrozoodporności F–150, łączone na uszczelki.
5. Konusy (zwężki) wykonać prefabrykat betonowy z betonu szczelnego klasy min. C35/45 o wodoszczelności W8, nasiąkliwości <6% i mrozoodporności F–150 łączony z kręgami za pomocą uszczelki.
6. Zwieńczenia studni – włazy żeliwne klasy D400 z wypełnieniem betonowym, z wkładką wygłuszającą, z szerokim pierścieniem żeliwnym, wykonane zgodnie z normą PN– EN 124:2000. Na drogach o intensywnym natężeniu ruchu proponujemy stosować włazy samopoziomujące klasy D400 z wypełnieniem betonowym z wkładką wygłuszającą.
7. Przejścia szczelne – wykonane zgodnie z PN–EN 1917, zamontowane w kręgach na etapie prefabrykacji.
8. Stopnie złazowe – wykonane zgodnie z PN–EN 13101, montowane podczas prefabrykacji np. wykonane w otulinie z poliamidu lub tworzywa sztucznego albo ze stali nierdzewnej (odporne na agresywne działanie ścieków) – nie dopuszcza się stosowania stopni żeliwnych. Stosować stopnie dwustopowe w rozstawie w pionie co 30 cm.
9. Do regulacji wysokości osadzenia włazów kanalizacyjnych stosować betonowe pierścienie dystansowe w trzech wysokościach: h= 60 mm, h=80 mm, h=100 mm wykonane z betonu klasy min. C35/45.
10. Sposób zwieńczenia zastosować zgodnie z opisem technicznym.
11. Montaż studni wykonać zgodnie z wytycznymi producenta.
12. Średnica DN1, DN2 wg projektu zag. terenu i profilu podłużnego.

TABLICE WYMIARÓW ZAMIENNYCH
dla studni Ø1000mm z kinetą z betonu samozagęszczalnego

Średnica studni [mm]	Grubość ścianki [mm]	Średnica kanału [mm]	Wysokość kinety [mm]		
D	s	DN1	h3	t	f
1000	150	150	500	150	100
1000	190	150	500	150	100
1000	230	150	600	150	100
1000	150	150	550	150	150
1000	190	150	550	150	150
1000	230	150	650	150	150
1000	150	200	550	150	150
1000	190	200	550	150	150
1000	230	200	650	150	150
1000	150	200	600	150	200
1000	190	200	600	150	200
1000	230	200	700	150	200
1000	150	250	565	150	165
1000	190	250	565	150	165
1000	230	250	665	150	165
1000	150	250	650	150	250
1000	190	250	650	150	250
1000	230	250	750	150	250
1000	150	300	600	150	200
1000	190	300	600	150	200
1000	230	300	700	150	200
1000	150	300	700	150	300
1000	190	300	700	150	300
1000	230	300	800	150	300
1000	190	400	700	150	300
1000	230	400	900	150	400
1000	230	500	875	150	375

V - C A D
ul. Proszowicka 14
31 - 228 Kraków
tel. 12-415-86-59

Rysunek:	STUDNIA KANALIZACYJNA BET.Ø1000 mm			
Temat:	ROZBUDOWA CMENTARZA KOMUNALNEGO W WADOWICACH NA DZIAŁKACH NR 275/6, 280/2, 278/4, 277/3, 280/9 280/8, 279/3, 280/7, 279/6, 275/8, 275/10, 2928/2, 275/5, 277/7 obr. 0001 w Wadowicach			
Adres:	Ul. Wojska Polskiego, Wadowice, obr. 0001, jedn. ew. 121809_4 DZ NR 275/6, 280/2, 278/4, 277/3, 280/9, 280/8, 279/3, 280/7, 279/6, 275/8, 275/10, 2928/2, 275/5, 277/7			
Inwestor:	Gmina Wadowice pl. Jana Pawła II 23 34-100 Wadowice			
Projektant:	mgr inż. Mateusz Mleko SWK/0126/PBS/15			
Opracował:	mgr inż. Jacek Majcher			
Branza:	Faza:	Data:	Skala:	Nr Rys.:
SANITARNA	PW	05.2018	-	S7